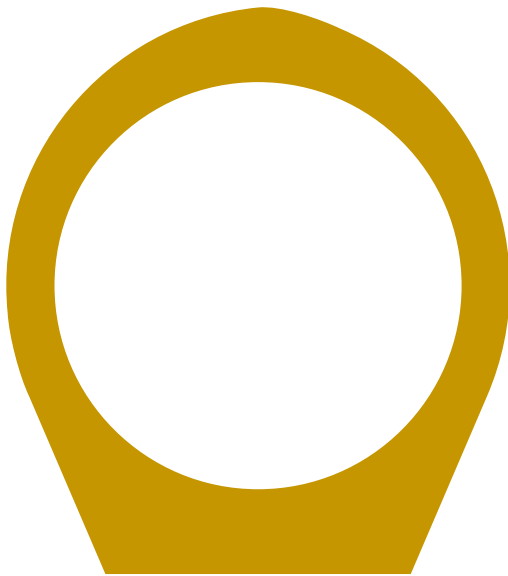


人が好き。自然が好き。

**ASUZAC**

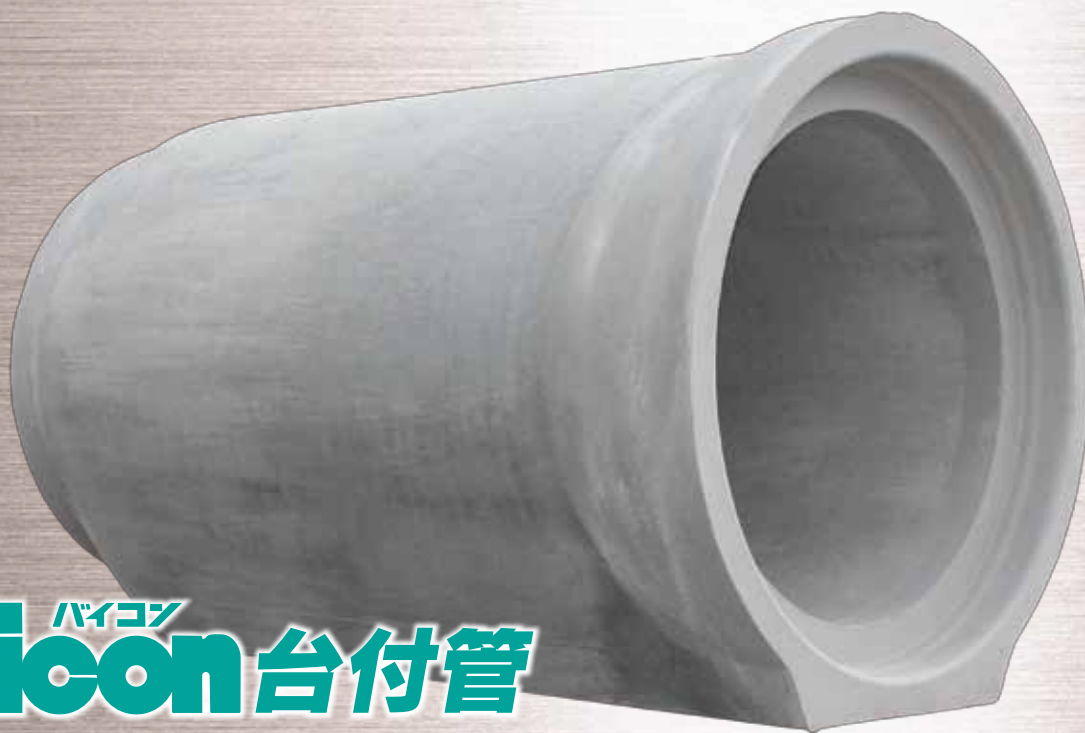


パイコン  
**vicon**  
台付管



**アスザック**株式会社

CO<sub>2</sub>排出量が少ないバイコン製法で  
安心、安全な製品を提供します。



バイコン  
**viccon** 台付管

社団法人 日本下水道協会JSWAS A-9



## バイコン台付管の優れているところ

### 環境に優しい

製造・養生工程で汚濁水（スラッジ）を排出せず、CO<sub>2</sub>排出量が少ない環境に優しいバイコン製品です。

### バイコン台付管強度

バイコン台付管のひび割れ荷重は大きく、設計条件の範囲を広く使ってもらえる製品です。

### バイコン台付管の施工性

形状が台付形状なので、安定性がよく、ジョイント部には滑材が不要なゴムを装着し接合の効率化と、すぐれた止水性を発揮します。

### バイコン台付管の経済性

従来の巻立コンクリート工法に比べ、直接工事費で約30%工事費の縮減、工期は1/2に短縮可能です。



# 台付管の施工手順



① 機械掘削



② 基礎碎石転圧



③ 基礎コンクリート投入

(車道壁によってはコンクリート基礎は特に必要としません。)



④ 削孔状況



⑤ 台付管吊り込み



⑥ 台付管布設据付け



⑦ 台付管埋戻し



(⑧ 水じめ状況)



⑨ 埋戻し転圧



⑩ 鋼矢板引抜き



⑪ 上層路盤転圧



⑫ 舗装工完了

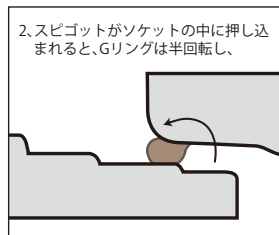
(雨滴断面ゴムジョイント)



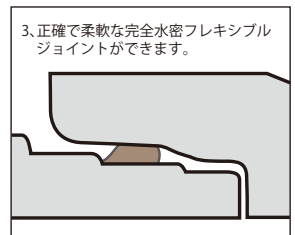
Gリング



1. Gリングをパイプのスピゴット上の所定の位置に取付ける。



2. スピゴットがソケットの中に押し込まれると、Gリングは半回転し、



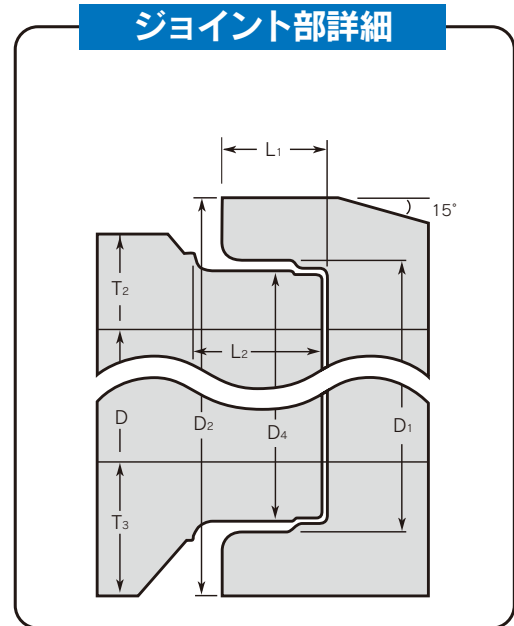
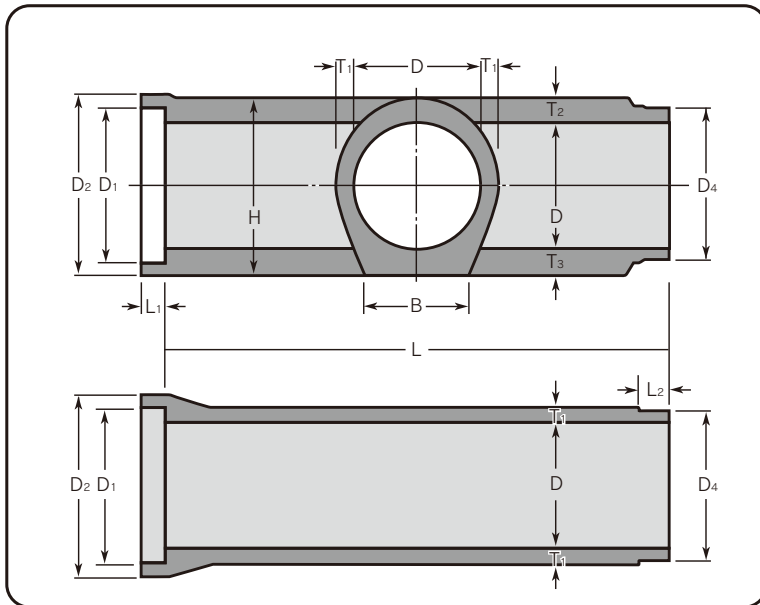
3. 正確で柔軟な完全水密フレキシブルジョイントができます。

滑剤不使用

- 滑剤等は使用しないで下さい。
- ゴムリングは突起を外向きにしブレが生じないように装着して下さい。
- 管引き込みによりゴムリングは強く圧縮

- されながら反転します。
- 接合部には5~10mm程度の隙間ができ、地震時などの管屈折に対して安全な状態を保ちます。

施工性にすぐれた台付形状で、ジョイント部には滑剤が不要なゴムを装着して接合の効率化と、すぐれた止水性を発揮します。



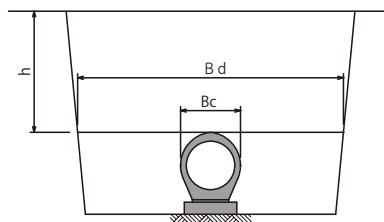
## 規格表

単位：mm

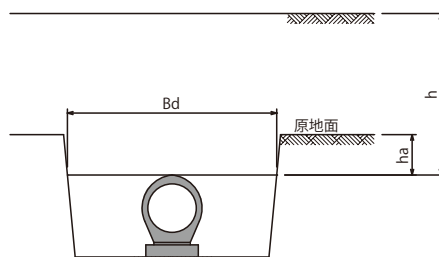
呼び径	内径	ソケット内径	ソケット外径	スピコット外径	側部管厚	頂部管厚	底部管厚	管高	台巾	ソケット深さ	スピコット長さ	有効長	参考重量 (kg)
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>4</sub>	T <sub>1</sub>	T <sub>2</sub>	T <sub>3</sub>	H	B	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L	
150	150	214	270	198	33	48	60	258	120	60	69	1,000	66
200	200	276	347	259	38	59	73	332	160	70	76	1,000	106
250	250	338	429	324	45	70	90	410	200	95	99	2,000	320
300	300	388	472	372	50	69	86	455	240	95	99	2,000	381
350	350	442	532	426	54	72	91	513	280	95	101	2,000	477
400	400	500	596	484	58	74	98	572	320	95	101	2,500	731
450	450	558	660	542	62	96	105	651	360	95	101	2,500	893
500	500	620	728	604	65	101	114	715	400	95	105	2,500	1,048
600	600	730	850	714	71	110	125	835	450	95	105	2,500	1,357
700	700	842	972	820	77	119	136	955	500	110	120	2,500	1,686
800	800	958	1,098	939	83	129	149	1,078	550	110	120	2,500	2,075
900	900	1,075	1,226	1,048	89	138	163	1,201	600	126	136	2,500	2,465
1000	1,000	1,191	1,352	1,164	95	147	176	1,323	650	126	136	2,500	2,977
1100	1,100	1,308	1,474	1,264	101	157	187	1,444	700	126	136	2,500	3,340
1200	1,200	1,416	1,600	1,388	107	166	200	1,566	760	136	146	2,500	3,946

土被りの許容範囲は溝型と突出型で異なります。又、砂質土と粘性土でも異なりますので御注意下さい。

## 突出型

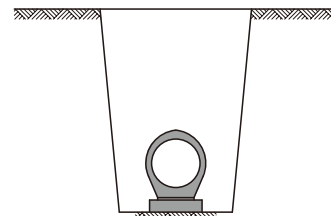


(a1) 突出型  
溝が広い場合 ( $Bd \geq 2Bc$ )  
または  $h$  が  $Bd/2$  以下の場合



(a2) 突出型  
 $ha$  が  $Bd/2$  以下の場合

## 溝型



台付鉄筋コンクリート管の許容土被りの範囲

呼び径	国 土 交 通 省 式							
	溝 型				突 出 型			
	砂 質 土		粘 性 土		砂 質 土		粘 性 土	
	荷重なし	T - 2 5	荷重なし	T - 2 5	荷重なし	T - 2 5	荷重なし	T - 2 5
土被り (m)	土被り (m)	土被り (m)	土被り (m)	土被り (m)	土被り (m)	土被り (m)	土被り (m)	
150	0.00~10.0	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)
200	0.00~10.0	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)
250	0.00~10.0	(0.05~10.00)	0.00~10.00	(0.05~10.00)	0.00~9.82	(0.05~9.76)	0.00~8.23	(0.05~8.10)
300	0.00~10.0	0.05~10.00	0.00~10.00	0.05~10.00	0.00~9.41	0.05~9.32	0.00~7.88	0.05~7.79
350	0.00~10.0	0.07~10.00	0.00~10.00	0.07~10.00	0.00~8.34	0.07~8.23	0.00~6.98	0.07~6.87
400	0.00~10.0	0.09~10.00	0.00~10.00	0.09~10.00	0.00~7.51	0.09~7.39	0.00~6.29	0.09~6.16
450	0.00~10.0	0.11~10.00	0.00~10.00	0.11~10.00	0.00~6.87	0.11~6.74	0.00~5.75	0.11~5.61
500	0.00~10.0	0.13~10.00	0.00~10.00	0.13~10.00	0.00~6.36	0.13~6.22	0.00~5.33	0.13~5.17
600	0.00~10.0	0.16~9.97	0.00~10.00	0.16~10.00	0.00~5.54	0.16~5.36	0.00~4.64	0.16~4.44
700	0.00~9.11	0.19~8.93	0.00~9.62	0.19~9.43	0.00~5.07	0.19~4.86	0.00~4.25	0.19~4.03
800	0.00~8.16	0.23~7.94	0.00~8.61	0.23~8.39	0.00~4.63	0.23~4.39	0.00~3.88	0.23~3.62
900	0.00~7.49	0.26~7.26	0.00~7.91	0.26~7.68	0.00~4.34	0.26~4.07	0.00~3.64	0.26~3.36
1000	0.00~6.96	0.29~6.71	0.00~7.35	0.29~7.10	0.00~4.12	0.29~3.82	0.00~3.45	0.29~3.14
1100	0.00~6.45	0.33~6.17	0.00~6.81	0.32~6.54	0.00~3.90	0.33~3.59	0.00~3.27	0.33~2.94
1200	0.00~6.09	0.35~5.78	0.00~6.43	0.35~6.13	0.00~3.77	0.36~3.44	0.00~3.16	0.36~2.81

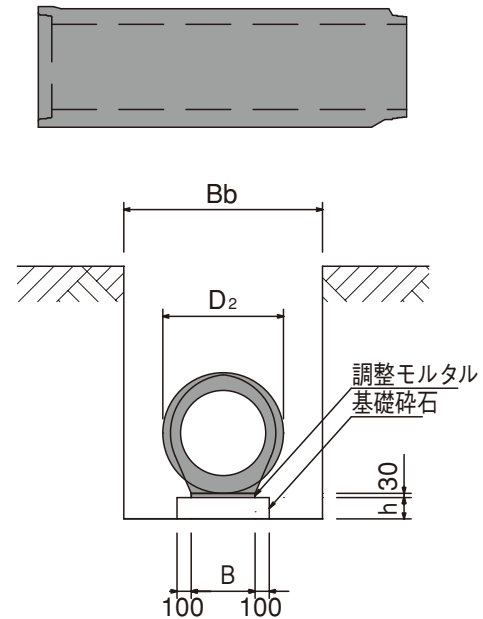
- 注) 1. 安全率  $F_s=1.25$  土の単位重量 砂質土  $\gamma=19\text{kN/m}^3$ 、粘性土  $\gamma=18\text{kN/m}^3$  で計算しております。
2. 平成22年3月改訂の道路土工カルバート工指針 (社団法人 日本道路協会) を準用
3. 許容土被りの範囲が10mを越えたものについても10mとして記入しています。土被りが10mを越える場合は別途計算書を作成します。
4. 許容土被りで ( ) 表示分は計算上の数値ではなく、最低土被り5cmを考慮しています。

浅い土被りにも耐える高強度のため従来の工法に比べて大巾な工費と工期の節減・短縮がはかられます。

バイコン台付管敷設歩掛り表

呼び径	台付管数量(本)	労務費(人)			バックホー(山積0.45m <sup>3</sup> ) 運転(時間)	ホイールクレーン(25t) 運転(日)	基礎砕石 比率(%)	諸雑費 率(%)
		世話役	特殊作業員	普通作業員				
150	10	0.2	0.1	0.4	2.1		16	7
200	10	0.2	0.1	0.4	2.1		16	7
250	5	0.2	0.1	0.4	2.1		16	7
300	5	0.2	0.1	0.4	2.1		16	7
350	5	0.3	0.2	0.6	2.7		16	7
400	4	0.3	0.2	0.6	2.7		16	7
450	4	0.3	0.2	0.6	2.7		16	7
500	4	0.3	0.2	0.6	2.7		16	7
600	4	0.4	0.3	0.9	3.5		16	7
700	4	0.4	0.3	0.9	3.5		16	7
800	4	0.4	0.3	0.9	3.5		16	7
900	4	0.6	0.4	1.2		0.5	16	7
1000	4	0.6	0.4	1.2		0.5	16	7
1100	4	0.6	0.4	1.2		0.5	16	7
1200	4	0.6	0.4	1.2		0.5	16	7

標準布設断面・寸法



- (注) 1. 国土交通省土木工事積算基準(平成21年度版)を準用した。  
 2. 基礎砕石費、諸雑費は労務費と機械運転経費の合計額に上表の率を乗じた金額を計上する。  
 「基礎砕石費」は敷設・転圧労務、材料投入・締め機械運転経費、砕石等材料費である。  
 「諸雑費」は緊結用金具、コンクリートカッター運転、目地モルタル、鉄筋コンクリート台付管損失分の費用、カッターブレードの消耗費等。  
 3. 基礎砕石の敷均し厚は、20cm以下を標準としており、これにより難い場合は別途計上する。  
 4. 基礎砕石費は材料の種類・規格に関わらず適用できる。

管の断面積及び土量・掘削幅の算定・基礎寸法参考

呼び径 mm (D)	断面積 m <sup>2</sup>		管の排除する土量 m <sup>3</sup>		掘削幅の算定 mm					基礎砕石 参考 10m当り			
	ソケット 外径 m <sup>2</sup>	本体 外径 m <sup>2</sup>	1本当り m <sup>3</sup>	10m 当り m <sup>3</sup>	ソケット 外径 mm (D <sub>2</sub> )	腹起し 材巾×2 mm	余裕 mm	小計 mm	修正値 mm (Bd)	底幅 mm (B)	底幅 +200 mm	厚さ mm (h)	体積 m <sup>3</sup>
150	0.058	0.044	$\frac{\ell=1,000}{0.047}$	0.47	270	300	100	670	700	120	320	150	0.480
200	0.096	0.073	$\frac{\ell=1,000}{0.080}$	0.80	347	300	100	747	750	160	360	150	0.540
250	0.140	0.112	$\frac{\ell=2,000}{0.22}$	1.10	429	300	100	818	800	200	400	150	0.600
300	0.179	0.146	$\frac{\ell=2,000}{0.30}$	1.52	472	300	100	872	900	240	440	150	0.660
350	0.228	0.189	$\frac{\ell=2,000}{0.39}$	1.97	532	300	100	932	950	280	480	150	0.720
400	0.287	0.238	$\frac{\ell=2,500}{0.62}$	2.47	596	300	100	996	1,000	320	520	150	0.780
450	0.352	0.300	$\frac{\ell=2,500}{0.77}$	3.09	660	300	100	1,060	1,050	360	560	150	0.840
500	0.429	0.363	$\frac{\ell=2,500}{0.94}$	3.74	728	300	100	1,128	1,150	400	600	150	0.900
600	0.583	0.496	$\frac{\ell=2,500}{1.28}$	5.13	850	360	150	1,360	1,400	450	650	150	0.975
700	0.761	0.651	$\frac{\ell=2,500}{1.69}$	6.76	972	360	150	1,482	1,500	500	700	150	1.050
800	0.969	0.829	$\frac{\ell=2,500}{2.16}$	8.62	1,098	360	150	1,608	1,600	550	750	150	1.125
900	1.206	1.029	$\frac{\ell=2,500}{2.69}$	10.78	1,226	360	150	1,736	1,750	600	800	150	1.200
1,000	1.465	1.249	$\frac{\ell=2,500}{3.28}$	13.10	1,352	360	150	1,862	1,850	650	850	200	1.700
1,100	1.741	1.490	$\frac{\ell=2,500}{3.91}$	15.64	1,474	420	150	2,044	2,050	700	900	200	1.800
1,200	2.051	1.755	$\frac{\ell=2,500}{4.63}$	18.52	1,600	420	150	2,170	2,200	760	960	200	1.920
備考	※鋼矢板の場合…修正値+200mm												

## ●マンニング(manning)公式による流速・流量表

$$\text{径深} R = \frac{D}{4} \text{ m} \quad \text{流速} V = \frac{1}{n} \left( \frac{D}{4} \right)^{\frac{2}{3}} (1 \cdot 10^{-3})^{\frac{1}{2}} \text{ m/sec} \quad \text{流量} Q = V \cdot \frac{\pi D^2}{4} \text{ m}^3/\text{sec} \quad n=0.013$$

呼び名 流水断面積 A(m <sup>2</sup> ) 溝辺 P(m) 径深 R(m)	φ150		φ200		φ250		φ300		φ350		φ400		φ450		φ500	
	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)
150	3.338	0.059	4.043	0.127	4.692	0.230	5.298	0.374	5.872	0.565	6.419	0.807	6.943	1.104	7.448	1.462
100	2.725	0.048	3.301	0.104	3.831	0.188	4.326	0.306	4.794	0.461	5.241	0.659	5.669	0.902	6.081	1.194
75	2.360	0.042	2.859	0.090	3.318	0.163	3.747	0.265	4.152	0.399	4.539	0.570	4.909	0.781	5.267	1.034
50	1.927	0.034	2.334	0.073	2.709	0.133	3.059	0.216	3.390	0.326	3.706	0.466	4.008	0.637	4.300	0.844
40	1.724	0.030	2.088	0.066	2.423	0.119	2.736	0.193	3.032	0.292	3.315	0.417	3.585	0.570	3.846	0.755
35	1.612	0.028	1.953	0.061	2.266	0.111	2.559	0.181	2.836	0.273	3.100	0.390	3.354	0.533	3.598	0.706
30	1.493	0.026	1.808	0.057	2.098	0.103	2.370	0.168	2.626	0.253	2.870	0.361	3.105	0.494	3.331	0.654
25	1.363	0.024	1.651	0.052	1.915	0.094	2.163	0.153	2.397	0.231	2.620	0.329	2.834	0.451	3.041	0.597
20	1.219	0.022	1.476	0.046	1.713	0.084	1.935	0.137	2.144	0.206	2.344	0.295	2.535	0.403	2.720	0.534
18	1.156	0.020	1.401	0.044	1.625	0.080	1.835	0.130	2.034	0.196	2.223	0.279	2.405	0.382	2.580	0.507
16	1.090	0.019	1.321	0.042	1.532	0.075	1.730	0.122	1.918	0.185	2.096	0.263	2.268	0.361	2.433	0.478
15	1.055	0.019	1.279	0.040	1.484	0.073	1.675	0.118	1.857	0.179	2.030	0.255	2.196	0.349	2.355	0.462
14	1.020	0.018	1.235	0.039	1.433	0.070	1.619	0.114	1.794	0.173	1.961	0.246	2.121	0.337	2.275	0.447
12	0.944	0.017	1.144	0.036	1.327	0.065	1.499	0.106	1.661	0.160	1.815	0.228	1.964	0.312	2.107	0.414
10	0.862	0.015	1.044	0.033	1.211	0.059	1.368	0.097	1.516	0.146	1.657	0.208	1.793	0.285	1.923	0.378
9	0.818	0.014	0.990	0.031	1.149	0.056	1.298	0.092	1.438	0.138	1.572	0.198	1.701	0.271	1.824	0.358
8.5	0.795	0.014	0.963	0.030	1.117	0.055	1.261	0.089	1.398	0.135	1.528	0.192	1.653	0.263	1.773	0.348
8	0.771	0.014	0.934	0.029	1.084	0.053	1.224	0.087	1.356	0.130	1.482	0.186	1.603	0.255	1.720	0.338
7.5	0.746	0.013	0.904	0.028	1.049	0.051	1.185	0.084	1.313	0.126	1.435	0.180	1.552	0.247	1.665	0.327
7	0.721	0.013	0.873	0.027	1.014	0.050	1.145	0.081	1.268	0.122	1.387	0.174	1.500	0.239	1.609	0.316
6.5	0.695	0.012	0.842	0.026	0.977	0.048	1.103	0.078	1.222	0.118	1.336	0.168	1.445	0.230	1.550	0.304
6	0.668	0.012	0.809	0.025	0.938	0.046	1.060	0.075	1.174	0.113	1.284	0.161	1.389	0.221	1.490	0.293
5.5	0.639	0.011	0.774	0.024	0.898	0.044	1.015	0.072	1.124	0.108	1.229	0.154	1.329	0.211	1.426	0.280
5	0.609	0.011	0.738	0.023	0.857	0.042	0.967	0.068	1.072	0.103	1.172	0.147	1.268	0.202	1.360	0.267
4.5	0.578	0.010	0.700	0.022	0.813	0.040	0.918	0.065	1.017	0.098	1.112	0.140	1.203	0.191	1.290	0.253
4	0.545	0.010	0.660	0.021	0.766	0.038	0.865	0.061	0.959	0.092	1.048	0.132	1.134	0.180	1.216	0.239
3.5	0.510	0.009	0.618	0.019	0.717	0.035	0.809	0.057	0.897	0.086	0.980	0.123	1.061	0.169	1.138	0.223
3	0.472	0.008	0.572	0.018	0.664	0.033	0.749	0.053	0.830	0.080	0.908	0.114	0.982	0.156	1.053	0.207
2.5	0.431	0.008	0.522	0.016	0.606	0.030	0.684	0.048	0.758	0.073	0.829	0.104	0.896	0.143	0.962	0.189
2	0.385	0.007	0.467	0.015	0.542	0.027	0.612	0.043	0.678	0.065	0.741	0.093	0.802	0.128	0.860	0.169
1.5	0.334	0.006	0.404	0.013	0.469	0.023	0.530	0.037	0.587	0.056	0.642	0.081	0.694	0.110	0.745	0.146
1	0.273	0.005	0.330	0.010	0.383	0.019	0.433	0.031	0.479	0.046	0.524	0.066	0.567	0.090	0.608	0.119
呼び名 流水断面積 A(m <sup>2</sup> ) 溝辺 P(m) 径深 R(m)	φ600		φ700		φ800		φ900		φ1000		φ1100		φ1200			
	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)	V (m/s)	Q (m <sup>3</sup> /s)		
150	8.411	2.378	9.321	3.587	10.189	5.122	11.021	7.011	11.823	9.286	12.599	11.973	13.351	15.100		
100	6.867	1.942	7.611	2.929	8.319	4.182	8.999	5.725	9.653	7.581	10.287	9.776	10.901	12.329		
75	5.947	1.681	6.591	2.537	7.205	3.622	7.793	4.958	8.360	6.566	8.909	8.467	9.441	10.678		
50	4.856	1.373	5.381	2.071	5.882	2.957	6.363	4.048	6.826	5.361	7.274	6.913	7.708	8.718		
40	4.343	1.228	4.813	1.852	5.261	2.644	5.691	3.620	6.105	4.795	6.506	6.183	6.894	7.797		
35	4.063	1.149	4.502	1.733	4.922	2.474	5.324	3.387	5.711	4.485	6.086	5.784	6.449	7.294		
30	3.761	1.063	4.168	1.604	4.557	2.291	4.929	3.136	5.287	4.152	5.634	5.354	5.971	6.753		
25	3.434	0.971	3.805	1.464	4.160	2.091	4.499	2.862	4.827	3.791	5.143	4.888	5.451	6.165		
20	3.071	0.868	3.404	1.310	3.720	1.870	4.024	2.560	4.317	3.391	4.600	4.372	4.875	5.513		
18	2.914	0.824	3.229	1.243	3.529	1.774	3.818	2.429	4.096	3.217	4.364	4.147	4.625	5.231		
16	2.747	0.777	3.044	1.171	3.328	1.673	3.599	2.290	3.861	3.032	4.115	3.911	4.360	4.931		
15	2.660	0.752	2.948	1.135	3.222	1.620	3.485	2.217	3.739	2.937	3.984	3.786	4.222	4.775		
14	2.569	0.726	2.848	1.096	3.113	1.565	3.367	2.142	3.612	2.837	3.849	3.658	4.079	4.613		
12	2.379	0.673	2.636	1.014	2.882	1.449	3.117	1.983	3.344	2.626	3.563	3.386	3.776	4.271		
10	2.172	0.614	2.407	0.926	2.631	1.322	2.846	1.811	3.053	2.398	3.253	3.091	3.447	3.898		
9	2.060	0.582	2.283	0.879	2.496	1.255	2.700	1.718	2.896	2.275	3.086	2.933	3.270	3.698		
8.5	2.002	0.566	2.219	0.854	2.425	1.219	2.624	1.669	2.814	2.210	2.999	2.850	3.178	3.594		
8	1.942	0.549	2.153	0.829	2.353	1.183	2.545	1.619	2.730	2.144	2.910	2.765	3.083	3.487		
7.5	1.881	0.532	2.084	0.802	2.278	1.145	2.464	1.568	2.644	2.077	2.817	2.677	2.985	3.376		
7	1.817	0.514	2.014	0.775	2.201	1.106	2.381	1.515	2.554	2.006	2.722	2.587	2.884	3.262		
6.5	1.751	0.495	1.940	0.747	2.121	1.066	2.294	1.459	2.461	1.933	2.623	2.493	2.779	3.143		
6	1.682	0.476	1.864	0.717	2.038	1.024	2.204	1.402	2.365	1.857	2.520	2.395	2.670	3.020		
5.5	1.611	0.455	1.785	0.687	1.951	0.981	2.110	1.342	2.264	1.778	2.412	2.292	2.557	2.892		
5	1.536	0.434	1.702	0.655	1.860	0.935	2.012	1.280	2.159	1.696	2.300	2.186	2.438	2.757		
4.5	1.457	0.412	1.614	0.621	1.765	0.887	1.909	1.214	2.048	1.608	2.182	2.074	2.312	2.615		
4	1.373	0.388	1.522	0.586	1.664	0.836	1.800	1.145	1.931	1.517	2.057	1.955	2.180	2.466		
3.5	1.285	0.363	1.424	0.548	1.556	0.782	1.683	1.071	1.806	1.418	1.924	1.828	2.039	2.306		
3	1.189	0.336	1.318	0.507	1.441	0.724	1.559	0.992	1.672	1.313	1.782	1.693	1.888	2.135		
2.5	1.086	0.307	1.203	0.463	1.315	0.661	1.423	0.905	1.526	1.199	1.626	1.545	1.724	1.950		
2	0.971	0.275	1.076	0.414	1.176	0.591	1.273	0.810	1.365	1.072	1.455	1.383	1.542	1.744		
1.5	0.841	0.238	0.932	0.359	1.019	0.512	1.102	0.701	1.182	0.928	1.260	1.197	1.335	1.510		
1	0.687	0.194	0.761	0.293	0.832	0.418	0.900	0.573	0.965	0.758	1.029	0.978	1.090	1.233		



## アスザック株式会社

<http://www.asuzac.co.jp/>

### ■本 社

〒382-8508 長野県上高井郡高山村大字中山981  
TEL.026-245-1000 FAX.026-245-4558

### インフラエンジニアリング事業部

#### ■事業本部

〒382-8508 長野県上高井郡高山村大字中山981  
TEL.026-245-6567 FAX.026-248-3710

#### ■設計課

〒382-8508 長野県上高井郡高山村大字中山981  
TEL.026-246-6186 FAX.026-246-6189

#### ■北信営業所・高山工場

〒382-8508 長野県上高井郡高山村大字中山981  
TEL.026-245-1520 FAX.026-245-5219

#### ■長野営業所

〒380-0836 長野県長野市南県町1041  
TEL.026-238-6177 FAX.026-238-6178

#### ■東信営業所・東部工場

〒389-0512 長野県東御市滋野乙1304  
TEL.0268-62-0121 FAX.0268-62-3004

#### ■松塩営業所

〒399-0705 長野県塩尻市大字広丘堅石字桔梗ヶ原2145  
TEL.0263-52-1220 FAX.0263-54-2776

#### ■飯田営業所・飯田工場

〒399-2221 長野県飯田市龍江5571  
TEL.0265-28-7050 FAX.0265-28-7052

#### ■バイコン工場

〒382-8508 長野県上高井郡高山村大字中山981  
TEL.026-248-5140 FAX.026-248-2640



アスザックホームページ



モバイルカタログ